

## مقایسه دو روش خالص سازی بتا توکسین کلاستریدیوم پرفرنزئس تیپ B

راضیه جعفری خوشن‌آبادی<sup>۱</sup>، محسن فتحی نجفی<sup>۲\*</sup>، محمد مومن هروی<sup>۱</sup>، محمدرضا بزرگمهر<sup>۱</sup>

۱- گروه شیمی، واحد مشهد، دانشگاه آزاد اسلامی، مشهد، ایران.

۲- گروه شیمی، واحد مشهد، دانشگاه آزاد اسلامی، مشهد، ایران. و مؤسسه تحقیقات واکسن و سرم‌سازی رازی شعبه شمال شرق، مشهد، ایران.

دریافت مقاله: ۲۶ فروردین ۱۴۰۱، بازنگری: ۲ اردیبهشت ۱۴۰۱، پذیرش نهایی: ۳ اردیبهشت ۱۴۰۱

### چکیده

کلاستریدیوم پرفرنزئس یک باکتری بی‌هوازی است که از بین سویه‌های آن فقط تیپ B و C می‌توانند بتا توکسین را تولید کنند. بتا توکسین نقش مهمی در بسیاری از بیماری‌های انسان و حیوان دارد و تأثیر مهلکی بر روده می‌گذارد. مطالعه‌ی حاضر با هدف مقایسه دو روش خالص‌سازی برای استخراج بتا توکسین از کلاستریدیوم پرفرنزئس تیپ B انجام شد. به‌عنوان روش اول، بتا توکسین با استفاده از رسوب سولفات آمونیوم، کروماتوگرافی ستونی (سفادکس G-25) و کروماتوگرافی تعویض یونی خالص‌سازی شد، در حالی که در روش دوم از کروماتوگرافی افینیتی استفاده شد. فعالیت همولیزی و مقدار پروتئین در هر مرحله از خالص‌سازی اندازه‌گیری شد. خلوص بتا توکسین در هر مرحله با استفاده از الکتروفورز (SDS-PAGE) بررسی شد. با توجه به نتایج مقایسه این دو روش نشان داد که بازده روش اول ۸۲/۸ درصد و بازده روش دوم ۹۰/۱ درصد بود. مقادیر فعالیت ویژه برای روش اول و دوم به‌ترتیب  $2368/1$  U/mg و  $164/5$  U/mg محاسبه شد. نتایج ما نشان می‌دهد که کروماتوگرافی افینیتی می‌تواند برای خالص‌سازی بتا توکسین از کلاستریدیوم پرفرنزئس تیپ B با خلوص بالا و نسبت فعالیت به پروتئین ( $4370$  HU/mg) استفاده شود.

**واژه‌های کلیدی:** کلاستریدیوم پرفرنزئس تیپ B، بتا توکسین، کروماتوگرافی تعویض یونی، کروماتوگرافی افینیتی

## مقدمه

کلسترییدیوم پرفرنزئوس باکتری گرم‌مثبت، میله‌ای شکل و غیرمتحرک است که قادر به تشکیل اسپورهای مقاوم در برابر عوامل زیست محیطی است (۱، ۲). سویه‌های پرفرنزئوس چهار سم عمده به نام‌های آلفا، بتا، اپسیلون و یوتا که دارای فعالیت کشنده و نکروز هستند را دارد که به پنج گروه ایزوتایپ (A, B, C, D, E) تقسیم می‌شوند (۳). نوع مورد مطالعه در این تحقیق بتا توکسین می‌باشد که فقط توسط تیپ B و C تولید می‌شود (۴). بتا توکسین به‌عنوان یک عامل اصلی نکروز کننده آنتروکولیت و آنتروتوکسمی در انسان و حیوان شناخته شده است بنابراین برای بالا بردن کیفیت واکسن آنتروتوکسمی، خالص‌سازی مناسب بتا توکسین بسیار اهمیت دارد (۵).

روش‌های مختلفی به‌منظور خالص‌سازی پروتئین‌ها وجود دارد از جمله این روش‌ها می‌توان روش‌های مدرن و کلاسیک خالص‌سازی نظیر رسوب‌گیری با نمک آمونیوم سولفات، حلال‌های آلی، الکتروفورز، ژل فیلتراسیون و انواع کروماتوگرافی و... را نام برد (۶). اغلب فرایندهای کروماتوگرافی ترجیح داده می‌شوند، و از آنها می‌توان به‌طور اختصاصی برای اتصال و دفع پروتئین با خلوص بالا استفاده کرد (۷). به همین منظور روش‌های مختلف کروماتوگرافی توسعه یافته‌اند که شامل کروماتوگرافی ستونی، کروماتوگرافی با لایه نازک (TLC)، کروماتوگرافی کاغذی، کروماتوگرافی گازی، کروماتوگرافی تبادل یونی، کروماتوگرافی نفوذ ژل، کروماتوگرافی با فشار بالا و کروماتوگرافی افینیتی می‌باشد (۸). اولویت‌های صنعتی برای استفاده از روش‌های کروماتوگرافی، ستون‌های با جریان بالا است که در طول تعادل و شستشو نمونه حفظ شود (۹). مبنای کروماتوگرافی جذب سطحی میل ترکیبی فاز ساکن کروماتوگرافی است (۱۰).

کروماتوگرافی تعویض یونی یک تکنیک تاریخی است که به‌طور گسترده برای خالص‌سازی پروتئین‌های درمانی استفاده می‌شود (۱۱). به این صورت که پروتئین‌ها را بر اساس اختلاف در بار سطح مولکول‌ها از هم جدا می‌کند (۱۲). در سال ۲۰۱۲ Adalgisa Milach و همکارانش بتا توکسین کلسترییدیوم پرفرنزئوس تیپ C تولید شده در *Escherichia coli* را با استفاده از روش کروماتوگرافی جذب سطحی خالص کردند (۱۳). در تحقیقی که در سال ۲۰۱۶ انجام شد پروتئین بتا نوترکیب از کلسترییدیوم پرفرنزئوس تیپ B نوترکیب با استفاده از ستون Ni-NTA استخراج شد (۱۴). صیادمنش و همکارانش در سال ۲۰۱۳، با کمک روش کروماتوگرافی تمایلی (ستون نیکل) موفق به خالص‌سازی نروتوکسین بتولنیوم از کلسترییدیوم بتولنیوم شدند (۱۵). در سال ۲۰۱۴ زائر زاده و همکارانش، با تلفیق چهار روش غلیظ‌سازی با آمونیوم سولفات، کاتیون کروماتوگرافی (CM)، آنیون کروماتوگرافی (DEAE) و در نهایت با ژل فیلتراسیون (G-100) بتا توکسین را از کلسترییدیوم پرفرنزئوس تیپ C خالص‌سازی کردند. در سال ۲۰۱۱ فتحی نجفی، در پروژه‌ای با کمک رسوبدهی با PEG و سپس با استفاده از کروماتوگراف ستونی آلفا توکسین را از باکتری کلسترییدیوم نووی خالص‌سازی کرد (۱۶). در سال ۲۰۱۱ جانسون اریک و همکارانش با بهره‌گیری از روش کروماتوگرافی یونی موفق به خالص‌سازی نروتوکسین BoNT/A3 از کلسترییدیوم بتولنیوم شدند (۱۷). در این مطالعه، کروماتوگرافی روش کروماتوگرافی افینیتی با روش تلفیقی (رسوبدهی آمونیوم سولفات، کروماتوگرافی ستونی و کروماتوگرافی تعویض یونی) برای خالص‌سازی بتا توکسین مقایسه شد.

## مواد و روش‌ها

میکروارگانیزم و رشد: کلسترییدیوم

$$\text{جذب نمونه} \times 100 = \frac{\text{جذب کنترل مثبت}}{\text{همولیز \%}}$$

محاسبه درصد همولیز :

فعالیت همولیزین: مقدار آنزیمی که قادر است ۱ درصد لیز سلولی RBC در واحد زمان و حجم ایجاد نماید:

$$\text{ضریب رقت} \times \text{درصد همولیز} = \frac{\text{همولیزین}}{\text{زمان}}$$

**سنجش مقدار پروتئین:** غلظت پروتئین با روش برادفورد اندازه گیری شد که در آن از آلبومین سرم گاوی به عنوان استاندارد استفاده شد. در این روش ۱۰۰ میلی گرم کوماسی برلیانت بلو G-250 در ۵۰ میلی لیتر اتانول ۹۵ درصد حل شد. سپس ۱۰۰ میلی لیتر اسید فسفریک ۸۵ درصد (وزنی/حجمی) به مخلوط اضافه شد. هنگامی که رنگ به طور کامل حل شد، حجم مخلوط به ۱ لیتر تنظیم شد. پس از آن، نمودار استاندارد در برابر غلظت های مختلف (BSA ۱۰، ۲۰، ۴۰، ۸۰، ۱۰۰، ۲۰۰، ۲۵۰ میلی گرام بر میلی لیتر) ترسیم شد. در نهایت ۲۵ میکرولیتر از نمونه به ۱۲۵ میکرولیتر از محلول برادفورد اضافه شد و جذب نوری آن در طول موج ۵۹۵ نانومتر خوانده شد. میزان پروتئین هر نمونه با استفاده از شیب خط نمودار استاندارد محاسبه شد.

**خالص سازی بتا توکسین روش اول:** روش اول برای خالص سازی بتا توکسین در سه مرحله، یعنی رسوب دهی آمونیوم سولفات، کروماتوگرافی ستونی و کروماتوگرافی تعویض یونی انجام شد (مراحل در زیر توضیح داده شده است). پس از هر مرحله، مقدار پروتئین و فعالیت آن با توجه به روش هایی که در بخش های قبل توضیح داده شد، تعیین شد. علاوه بر این، حضور بتا توکسین در هر مرحله با استفاده از الکتروفورز (SDS-PAGE) بررسی شد.

پرفرنزس تیپ B از مؤسسه تحقیقات واکسن و سرم سازی رازی مشهد، ایران تهیه شد. این باکتری در محیط کشت عصاره کبد به مدت ۱۶ ساعت رشد داده شد. سپس در محیط پپتون پروتئوز برای تولید سم قرار گرفت. پس از انکوباسیون به مدت ۶-۵ ساعت در شرایط بی هوازی، کشت سانتریفوژ شد و مایع رویی برای مراحل خالص سازی استفاده شد. فعالیت همولیزی و غلظت پروتئین در تمام مراحل اندازه گیری شد. سپس مایع رویی کشت به دو قسمت تقسیم شد تا در دو روش خالص سازی استفاده شود.

**تست همولایزین:** یک میلی لیتر خون با دور (۲۰۰۰ rpm) به مدت ۵ دقیقه سانتریفوژ شد و رسوب (گلبول قرمز) با دو برابر حجم اولیه توسط بافر PBS شستشو داده شد و برای ادامه آزمایش به آن ۱۰ برابر بافر PBS اضافه گردید.

۰/۲ میلی لیتر نمونه را با ۱ میلی لیتر RBC به مدت ۲۰ دقیقه در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد انکوباتور قرار دادیم و سپس با دور ۲۰۰۰ rpm به مدت ۱۰ دقیقه سانتریفوژ انجام شد و جذب محلول رویی در طول موج ۵۷۰ نانومتر اندازه گیری شد.

**کنترل مثبت واکنش:** ۰/۲ میلی لیتر بافر PBS را با ۱ میلی لیتر RBC به مدت ۱۰ دقیقه با دور ۲۰۰۰ rpm سانتریفوژ شد و رسوب حاصل با ۱/۲ میلی لیتر آب مخلوط و جذب در ۵۷۰ نانومتر اندازه گیری گردید.

**کنترل منفی واکنش:** ۰/۲ میلی لیتر PBS را با ۱ میلی لیتر RBC به مدت ۲۰ دقیقه در دمای ۳۷ درجه سانتی گراد انکوبه و با دور ۲۰۰۰ rpm به مدت ۵ دقیقه سانتریفوژ شد. جذب محلول رویی را در طول موج ۵۷۰ نانومتر اندازه گیری کردیم. سپس فعالیت آنزیمی با استفاده از فرمول های زیر محاسبه شد.

**رسوب آمونیوم سولفات:** آمونیوم سولفات جامد (تا ۷۰ درصد اشباع) به مایع رویی کشت در حمام آب سرد اضافه شد و سپس با استفاده از همزن مغناطیسی در دمای ۴ درجه سانتی‌گراد به‌طور مداوم هم‌زده شد. مخلوط به مدت ۲۴ ساعت در دمای ۴ درجه سانتی‌گراد برای رسوب بهتر پروتئین مورد نظر نگهداری شد. سپس با سانتریفوژ (۸۰۰۰ دور در دقیقه، ۴ درجه سانتی‌گراد، ۲۰ دقیقه) پروتئین رسوب شده. با حل کردن مخلوط حاصل در بافر تریس (۲۰ میلی‌مولار، pH=۷.۰) جمع‌آوری شد.

**کروماتوگرافی ستونی:** بتا توکسین به‌دست آمده از مرحله قبل بر روی ستون Sephadex G-25 (۱۳۵×۱/۲ سانتی‌متر)، از قبل متعادل شده با بافر تریس ۲۰ میلی‌مولار (pH=۷) با سرعت جریان ۳۰ میلی‌لیتر بر ساعت بارگذاری شد. نمونه‌هایی با حجم ۳ میلی‌لیتر جمع‌آوری شدند و آنهایی که دارای فعالیت همولیزی بالا بودند، ادغام شدند و برای کروماتوگرافی تبادل یونی استفاده شدند.

**کروماتوگرافی تعویض یونی DEAE سفادکس:** ستون کروماتوگرافی تعویض یونی با ابعاد (۱۰×۲) در دمای اتاق بارگذاری شد. ابتدا رزین DEAE سفادکس اضافه شد و بعد برای به تعادل رساندن pH و مولاریته ستون با بافر تریس ۱۰۰mM، pH=۷ شسته شد تا زمانی که میزان pH ورودی و خروجی ستون یکسان شد. سپس ستون از بافر کاملاً خالی شد و جریان خروجی ستون بسته شد و ۱ml نمونه فعال به‌دست آمده از مرحله قبل وارد ستون شد و بعد از گذشت یک ساعت خروجی ستون باز شد و محلول خروجی جمع‌آوری شد. در مرحله بعد ستون DEAE سفادکس با ۲۰ml بافر تریس (۱۰۰mM، pH=۷) شسته شد و سپس با استفاده از غلظت‌های مختلف محلول

NaCl (۱۰۰۰mM، ۸۰۰، ۶۰۰، ۵۰۰، ۴۰۰) شسته شد. نمونه‌های شسته شده جمع‌آوری و میزان فعالیت و مقدار پروتئین آنها سنجیده شده و در نهایت حضور بتا توکسین و میزان خلوص آن با استفاده از ژل الکتروفورز ۱۲/۵٪ تأیید شد.

**روش دوم خالص‌سازی:** در روش دوم خالص‌سازی محلول رویی سانتریفوژ شده پس از پروتئین سنجی و تعیین میزان فعالیت با استفاده از روش کروماتوگرافی افینیتی خالص‌سازی شد و در انتها نیز میزان فعالیت و مقدار پروتئین تعیین گردید و همچنین بتا توکسین با استفاده از ژل الکتروفورز ۱۲/۵ درصد ردیابی شد.

**کروماتوگرافی افینیتی:** پس از تعیین فاز ساکن (ما از لسیتین به‌عنوان فاز ساکن استفاده کردیم) آن را با بافر تریس pH=۷ به تعادل رساندیم و سپس ۲۵ میلی‌لیتر محلول رویی سانتریفوژ شده که حاوی پروتئین کلاستریدیوم پرفرزئس نوع B اضافه کردیم برای انجام عمل اتصال پروتئین مورد نظر بر روی لیگاند (لسیتین) به مدت ۱۵ دقیقه آن را در حمام آب سرد قرار دادیم. سپس به مدت ۱۰ دقیقه سانتریفوژ با دور ۱۲۰۰۰rpm و دمای ۴ درجه سانتی‌گراد انجام شد. برای خارج ساختن کامل ناخالصی‌ها عمل شستشو با ۲۵ میلی‌لیتر بافر تریس ۲۰ میلی‌مولار pH=۷ در حمام آب سرد و سانتریفوژ با دور ۱۲۰۰۰rpm و دمای ۴ درجه سانتی‌گراد دو بار انجام شد. در مرحله آخر برای جداسازی پروتئین هدف از فاز ساکن (لسیتین) به آن ۵ میلی‌لیتر بافر با دمای ۲۳ درجه سانتی‌گراد اضافه شد و به مدت ۱۵ دقیقه در دمای ۲۳ درجه سانتی‌گراد انکوبه شد. سپس با دور rpm ۱۲۰۰۰ و زمان ۱۰ دقیقه در دمای ۲۵ درجه سانتی‌گراد سانتریفوژ گردید این عمل نیز دو بار تکرار شد.

در مراحل اولیه رشد باکتری تشخیص داده شد. سنجش سمیت سلولی نشان داد که بتا توکسین ماندگاری پایینی دارد و نگهداری طولانی مدت نقش مهمی در غیر فعال کردن بتا توکسین دارد.

**خالص سازی بتا توکسین:** مقایسه خواص مختلف فیزیکی و شیمیایی بین دو روش به کار برده شده خالص سازی بتا توکسین با دو روش مختلف انجام شد و شرایط خالص سازی در جدول ۱ خلاصه و مقایسه شد.

**الکتروفورز (SDS PAGE):** برای ارزیابی کیفی و بررسی مراحل خالص سازی، نمونه های هر مرحله توسط الکتروفورز بررسی شد. ابتدا از ژل پلی اکریل آمید ۱۲/۵ درصد SDS-PAGE و سپس رنگ آمیزی نیترات نقره استفاده شد.

## نتایج

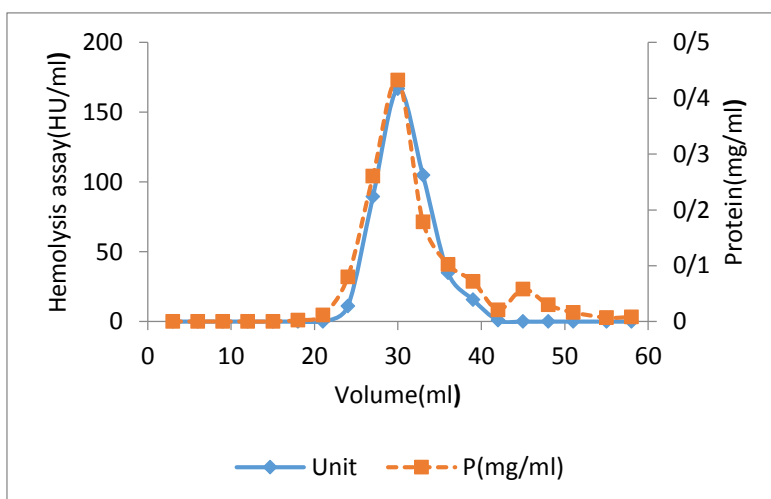
**میکروارگانیسم و رشد:** با توجه به نتایج SDS-PAGE و سنجش سمیت سلولی، بتا توکسین

جدول ۱- شرایط خالص سازی بتا توکسین

مراحل	حجم (ml)	PH	زمان (h)	دمای (C°)
سفادکس G-25	۱	۶	۳/۵	۲۵
سفادکس-DEAE	۳	۶	۲	۲۵
کروماتوگرافی جذب سطحی	۲۰	۷	۱	۴

نمک زدایی و حذف پروتئین های با وزن مولکولی کم خالص شد (شکل ۱).

**روش اول خالص سازی (کروماتوگرافی ترکیبی):** بتا توکسین توسط آمونیوم سولفات و سپس کروماتوگرافی ستونی (سفادکس G-25) برای



شکل ۱- خالص سازی بتا توکسین با کروماتوگرافی ستونی ژل (سفادکس G-25).

برای حذف برخی پروتئین های دیگر و تعیین فعالیت

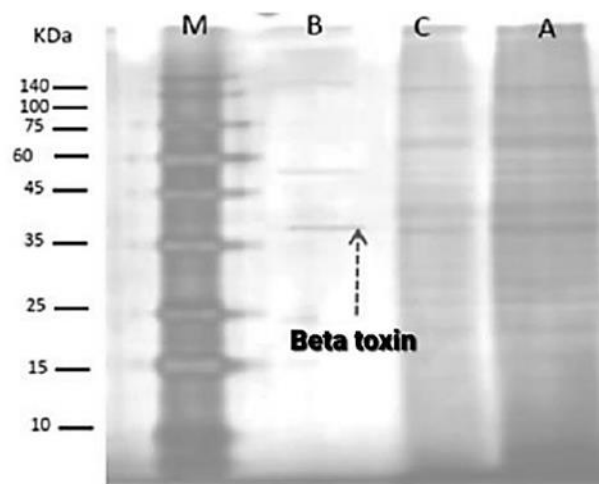
کروماتوگرافی تبادل یونی (DEAE سفادکس)

خلاصه شده است. پروتئین‌های خالص شده در هر مرحله با استفاده از SDS-PAGE آنالیز شدند (شکل ۲).

خاص استفاده شد. در نهایت، بتا توکسین همگن با فعالیت ویژه 2370U/mg، و ضریب خالص‌سازی ۱۴/۳ برابر خالص‌سازی و بازده ۸۲/۸ درصد خالص‌سازی شد. نتایج خالص‌سازی در جدول ۲

جدول ۲- مراحل خالص‌سازی کلاستریدیوم پرفرژنس تیپ B (روش اول)

مرحله	پروتئین کل (mg)	فعالیت کل (U)	نسبت فعالیت به پروتئین (U/mg)	ضریب خالص‌سازی	بازده %
کشت	۵۶۰	92100	۱۶۴/۵	۱	۱۰۰
آمونیم سولفات	۴۸۸	۹۱۴۷۰	۱۸۷/۴	۱/۱	۹۹/۳
کروماتوگرافی ستونی	۱۰۹	89340	۸۱۹/۷	۴/۹	۹۷/۷
کروماتوگرافی تعویض یونی	۳۲	75780	۲۳۶۸/۱	۱۴/۳	۸۲/۸



شکل ۲- تجزیه و تحلیل ژل الکتروفورز مراحل خالص‌سازی بتا توکسین. A: نمونه رسوب آمونیم سولفات. C: نمونه خروجی از کروماتوگرافی ستون G-25. B: نمونه خروجی از کروماتوگرافی تعویض یونی. M: مارکر

حذف و بتا توکسین در دمای ۳۷ درجه سانتی‌گراد از بستر جدا شد. در نهایت، بتا توکسین همگن با فعالیت ویژه 4372U/mg، و ۲۶/۵ برابر خالص‌سازی و بازده ۹۰/۱ درصد خالص‌سازی شد. بتا توکسین به‌صورت یک نوار در SDS PAGE ظاهر شد (شکل

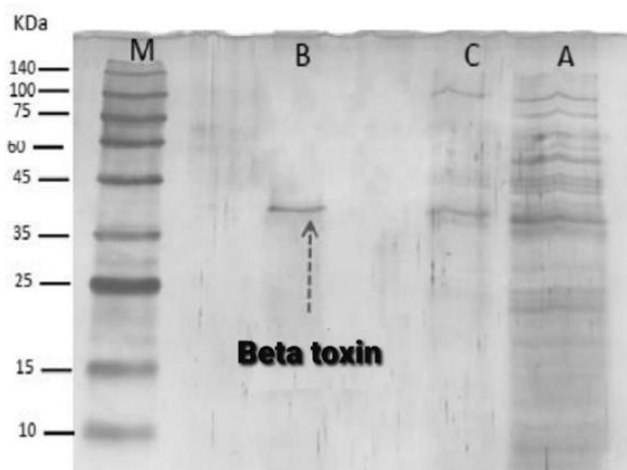
روش دوم خالص‌سازی (کروماتوگرافی جذب سطحی): بتا توکسین با استفاده از کروماتوگرافی جذب سطحی در دمای ۴ درجه سانتی‌گراد با اتصال بتا توکسین به لسیتین به‌عنوان یک سوبسترا خالص شد. در این روش ناخالصی‌ها

پرفرنزس نوع B در کروماتوگرافی جذب سطحی یک مرحله‌ای به خلوص بالا رسیده است.

۳. همان‌طور که در SDS-PAGE نشان داده شده است، بتا توکسین استخراج شده از کلستریدیوم

جدول ۲- خالص سازی کلستریدیوم پرفرنزس تیپ B

مرحله	پروتئین کل (mg)	فعالیت کل (U)	نسبت فعالیت به پروتئین (U/mg)	ضریب خالص سازی	بازده %
کشت	۵۶۰	92100	۱۶۴/۵	۱	۱۰۰
کروماتوگرافی جذب سطحی	۱۹	83050	۴۳۷۱/۵	۲۶/۵	۹۰/۱



شکل ۳- تجزیه و تحلیل دو روش خالص سازی: A: سوپر ناتانت بتا توکسین. C: نمونه خروجی کروماتوگرافی تعویض یونی. B: نمونه خروجی کروماتوگرافی جذب سطحی. M: مارکر

## بحث

باکتری کلستریدیوم پرفرنزس به‌طور گسترده در خاک و محیط وجود دارد، و به‌عنوان جزئی از فلور طبیعی دستگاه گوارش انسان و در حیوانات خونگرم نیز مشاهده می‌شود. کلستریدیوم پرفرنزس تحت شرایط خاصی می‌تواند به‌عنوان یک پاتوژن عمل نماید (۱۸). بتاتوکسین کلستریدیوم پرفرنزس تیپ B یکی از علت‌های عمده بیماری روده در کشورهای توسعه یافته است (۱۹). به نظر می‌رسد واکسیناسیون مؤثرترین روش برای کنترل کلستریدیوز روده است (۲۰). به‌منظور سنجش

ایمنی‌زایی واکسن و نیز سایر مطالعات مانند الیزا که دارای دقت بالایی می‌باشند، در اختیار داشتن توکسین خالص بسیار اهمیت دارد. به همین دلیل انتخاب روش خالص‌سازی مناسب بسیار اهمیت دارد. اگر چه بتا توکسین چند بار با موفقیت خالص شده است (۲۱)، اما برخی از تلاش‌ها برای خالص‌سازی به خلوص بالا نرسیده است (۲۲). در این مطالعه برای اولین بار، ترکیب دو روش کروماتوگرافی ستونی و کروماتوگرافی تعویض یونی برای تخلیص بتا توکسین استفاده گردید و نتایج حاصل با روش کروماتوگرافی افینیتی نسبت به

فاکتورهای مانند سرعت بالاتر، هزینه کمتر و سادگی نسبت به سایر مطالعات مقایسه گردید. و در کنار این فاکتورها مهم‌ترین فاکتور که فعالیت توکسین می‌باشد مورد توجه قرار گرفت.

نتایج حاصل از روش اول این پژوهش (ابتدا ستون کروماتوگرافی سفادکس G-25 و سپس کروماتوگرافی تعویض یونی) در شرایط  $\text{PH}=7$  و دمای محیط (۲۵ درجه سانتی‌گراد) برای بتا توکسین کلاستریدیوم پرفرنزئس تیپ B نسبت فعالیت به مقدار پروتئین  $2368/1 \text{ U/mg}$  نشان داد. این در حالی است که در روش دوم خالص‌سازی (کروماتوگرافی افینیتی) با یک مرحله خالص‌سازی این کمیت برابر با  $4371/5 \text{ U/mg}$  به دست آمد.

بتا توکسین کلاستریدیوم پرفرنزئس نوع C توسط Sakurai و همکارانش با انجام متناوب چهار روش خالص‌سازی (اضافه کردن آمونیوم سولفات، ژل فیلتراسیون با سفادکس G-100، isoelectrofocusing در محدوده ۳ تا  $\text{PH}=6$  و سپس کروماتوگرافی immunoaffinity خالص شد، نتایج حاصل از پژوهش Sakurai بیانگر این بود که پروتئین مورد بررسی آنها نهایت به خلوص ۸۰ درصد رسید (۲۳). در مطالعه حاضر با استفاده از کروماتوگرافی ستون سفادکس G-25 بتا توکسین به خلوص حدود ۳۰ درصد رسید و بعد از آن با انجام متناوب کروماتوگرافی تعویض یونی خلوص بتا توکسین به حدود ۷۰ درصد رسید. اما با استفاده از کروماتوگرافی افینیتی در یک مرحله خلوص توکسین به بیش از ۹۰ درصد رسید که نشان دهنده‌ی کارایی و سرعت بالای این روش می‌باشد. در مقایسه‌ای که در سال ۲۰۰۴ در آزمایشگاه ایمونوپاتولوژی Keizo-Asam انجام شد روش کروماتوگرافی ایمنی (immunoaffinity chromatography) با درصد بازده ۲۴ درصد به‌عنوان روش برتر برای خالص‌سازی بتا توکسین

معرفی شد (۲۴). در حالی که روش کروماتوگرافی افینیتی انجام شده در این مطالعه درصد بازده ۹۰/۱ درصد را نشان می‌دهد. Bharti و همکاران در سال ۲۰۱۴ بتا توکسین را ابتدا با رسوبدهی آمونیوم سولفات و سپس با استفاده از ستون فسفات سلولز خالص کردند (۲۱). البته روش کروماتوگرافی افینیتی انجام شده در مطالعه حاضر در مقایسه با روش Bharti دو مزیت عمده دارد که شامل هزینه کمتر و مراحل کمتر روش مورد استفاده و قابلیت تولید بیشتر توکسین در مقیاس صنعتی می‌باشد. از آن جایی که در خالص‌سازی حجم نمونه بسیار اهمیت دارد مطابق با جدول (۱) در روش کروماتوگرافی ستونی حجم نمونه مورد استفاده در یک مرحله خالص‌سازی ۱ ml می‌باشد و در کروماتوگرافی تعویض یونی حجم نمونه سه برابر کروماتوگرافی ستونی می‌باشد، اما در روش کروماتوگرافی افینیتی حجم نمونه در یک مرحله ۲۰ ml می‌باشد که خود نشان‌دهنده کارایی این روش در حجم زیاد و مقادیر صنعتی می‌باشد. همچنین روش کروماتوگرافی افینیتی از نظر دسترسی به مواد و هزینه انجام شده مقرون به صرفه می‌باشد. از دیگر پارامترهای مهم در خالص‌سازی مدت زمانی است که برای خالص‌سازی یک نمونه مورد نیاز است که مطابق با جدول (۱) مدت زمان خالص‌سازی در روش کروماتوگرافی جذب سطحی حدود یک سوم کروماتوگرافی ستونی و یک دوم کروماتوگرافی تعویض یونی می‌باشد.

### نتیجه‌گیری

کروماتوگرافی افینیتی یک روش مقرون به صرفه و کارآمد برای خالص‌سازی بتا توکسین تولید شده توسط کلاستریدیوم پرفرنزئس تیپ B از نظر خلوص بالا، زمان کمتر مورد نیاز برای خالص‌سازی و حجم تولید زیاد در مقایسه با روش‌های دیگر است.

### سپاسگزاری



و کمک‌های فنی و آزمایشگاهی آنها کمال تشکر را داریم.

از مؤسسه تحقیقات واکسن و سرم‌سازی رازی مشهد بابت تأمین منابع بیولوژیکی برای این مطالعه

## References

- 1- Milach A, de los Santos JRG, Turnes CG, Moreira AN, de Assis RA, Salvarani FM, et al. Production and characterization of Clostridium perfringens recombinant  $\beta$  toxoid. *Anaerobe*. 2012; 18(3): 363-5.
- 2- Juneja VK, Marks H, Thippareddi HH. Predictive model for growth of Clostridium perfringens during cooling of cooked ground pork. *Innovative food science & emerging technologies*. 2010; 11(1): 146-54.
- 3- Sakurai J, Nagahama M. Clostridium perfringens beta-toxin: characterization and action. *Toxin Reviews*. 2006; 25(1): 89-108.
- 4- Bakhshi F, Langroudi RP, Eimani BG. Enhanced expression of recombinant beta toxin of Clostridium perfringens type B using a commercially available Escherichia coli strain. *Onderstepoort Journal of Veterinary Research*. 2016; 83(1): 1-4.
- 5- Zayerzadeh E, Fardipour A, Jabbari A. A New Purification Method for Beta-Toxin of Clostridium perfringens Type C Vaccinal Strain. *Journal of Medical Bacteriology*. 2014; 3(3-4): 8-13.
- 6- Cavalcanti MTH, Porto T, Porto ALF, Brandi IV, Lima Filho JLD, Pessoa Junior A. Large scale purification of Clostridium perfringens toxins: a review. *Revista Brasileira de Ciencias Farmaceuticas*. 2004; 40(2): 151-64.
- 7- Xiong N, Yu R, Chen T, Xue Y-P, Liu Z-Q, Zheng Y-G. Separation and purification of l-methionine from E. coli fermentation broth by macroporous resin chromatography. *Journal of Chromatography B*. 2019; 1110: 108-15.
- 8- Coskun O. Separation techniques: chromatography. Northern clinics of Istanbul. 2016;3(2):156.
- 9- Gagnon P. Technology trends in antibody purification. *Journal of chromatography A*. 2012; 1221: 57-70.
- 10- Zhao X, Li G, Liang S. Several affinity tags commonly used in chromatographic purification. *Journal of analytical methods in chemistry*. 2013; 2013.
- 11- Fekete S, Beck A, Veuthey J-L, Guillarme D. Ion-exchange chromatography for the characterization of biopharmaceuticals. *Journal of pharmaceutical and biomedical analysis*. 2015; 113: 43-55.
- 12- Schmidt M, Hafner M, Frech C. Modeling of salt and pH gradient elution in ion-exchange chromatography. *Journal of separation science*. 2014; 37(1-2): 5-13.
- 13- Milach A, de los Santos JR, Turnes CG, Moreira AN, de Assis RA, Salvarani FM, et al. Production and characterization of Clostridium perfringens recombinant beta toxoid. *Anaerobe*. 2012; 18(3): 363-5.
- 14- Bakhshi F, Langroudi RP, Eimani BG, Joo VR. Enhanced expression of recombinant beta toxin of Clostridium perfringens type B using a commercially available Escherichia coli strain. 2016; 83(1): 1-4.
- 15- Sayadmanesh A, Ebrahimi F, Hajizade A, Rostamian M, Keshavarz H. Expression and purification of neurotoxin-associated protein HA-33/A from Clostridium botulinum and evaluation of its antigenicity. *Iranian Biomedical Journal*. 2013; 17(4): 165.
- 16- Fathi Najafi M, Hemmati M, Jabbari AR, Mehrvarz M, Aghaipoor K. Purification and characterization of alpha-toxin from vaccinal strain of Clostridium novyi. 2011.
- 17- Johnson E, Tepp W, Lin G. Purification, characterization, and use of Clostridium botulinum neurotoxin BoNT/A3. Google Patents; 2016.
- 18- Poursoltani M, Mohsenzadeh M, Razmyar JJJ, Joo MM. Toxinotyping of Clostridium perfringens strains isolated from packed chicken portions. 2014; 8(1): 9-17.
- 19- Gkogka E, Reij MW, Gorris LG, Zwietering MHJFC. Risk assessment of Clostridium perfringens in Cornish pasties in the UK. 2020; 108: 106822.
- 20- Nijland R, Lindner C, van Hartskamp M, Hamoen LW, Kuipers OP. Heterologous production and secretion of Clostridium perfringens beta-toxoid in closely related Gram-positive hosts. *Journal of biotechnology*. 2007; 127(3): 361-72.
- 21- Bhatia B, Solanki AK, Kaushik H, Dixit A, Garg LCJPe, purification. B-cell epitope of beta toxin of Clostridium perfringens genetically

conjugated to a carrier protein: expression, purification and characterization of the chimeric protein. 2014; 102: 38-44.

**22- Kouguchi H, Watanabe T, Sagane Y, Ohyama TJEJoB.** Characterization and reconstitution of functional hemagglutinin of the Clostridium botulinum type C progenitor toxin. 2001; 268(14): 4019-26.

**23- Sakurai J, Duncan CJI, Immunity.**

Purification of beta-toxin from Clostridium perfringens type C. 1977; 18(3): 741-5.

**24- Cavalcanti MTH, Porto T, Porto ALF, Brandi IV, Lima Filho JLD, Pessoa Junior AJRBdCF.** Large scale purification of Clostridium perfringens toxins: a review. 2004; 40(2): 151-64.

## Comparison of two methods of purification of *Clostridium perfringens* beta toxin type B

Raziyeh Jafari Khoshanabadi<sup>1</sup>, Mohsen Fathi Najafi<sup>2\*</sup>, Mohammad Momen Heravi<sup>1</sup>,  
Mohammad Reza Bozorgmehr<sup>1</sup>

1- Department of Chemistry, Mashhad Branch, Islamic Azad University, Mashhad, Iran.

2- Department of Chemistry, Mashhad Branch, Islamic Azad University, Mashhad, Iran and Education and Extension Organization (AREEO), Agricultural Research, Razi Vaccine and Serum Research Institute, Mashhad Branch, Mashhad, Iran.

Accept: April 15, 2022, Receive: April 23, 2022, Revise: April 22, 2022

### Summary

*Clostridium perfringens* is an anaerobic bacterium that among its strains, only types B and C can produce beta-toxin. Beta-toxin plays an important role in many human and animal diseases and has detrimental effects on the intestine. The present study aimed to compare two purification methods for the extraction of beta-toxin from *C. perfringens* type B. In the first method, beta-toxin was purified using ammonium sulfate precipitation, column chromatography (Sephadex G-25), and ion-exchange chromatography (DEAE Sephadex), while the second method employed affinity chromatography. Hemolysis activity and protein content were measured in each step of purifications. The purity of beta-toxin was monitored in each step using SDS-PAGE. According to the results, a comparison of these two methods indicated that the yield of the first method was 82.8%, and the yield of the second method was 90.1%. The specific activity values for the first and second methods were calculated to be 2368.1 U/mg and 164.5 U/mg, respectively. Our results show that affinity chromatography could be used to purify beta-toxin from *clostridium perfringens* type B with high purity and specific activity (4370 HU/mg).

**Key words:** *Clostridium Perfringens* type B, Beta-toxin, Ion exchange chromatography, Affinity chromatography